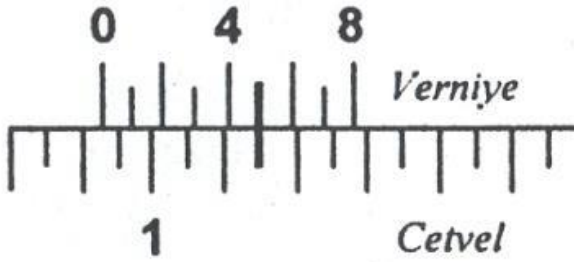


TEMEL MEKANİK HAZIRLIK TESTİ

1) Çelik cetveller ölçü sistemlerine göre hangi gruplarda imal edilirler?

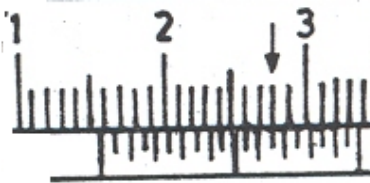
- A) Metrik ve inç
- B) Milimetrik
- C) 1/128 inç hassasiyetinde
- D) Yalnız inç (parmak) bölüntülü

2) Aşağıdaki 1/128 inç hassasiyetli kumpasta gösterilen değer hangisidir?



- A) $1/16 + 3/128$ inç
- B) $7/16$ inç
- C) $14/16 + 5/128$ inç
- D) $5/16$ inç

3) Aşağıdaki 1/20 mm hassasiyetli kumpasta gösterilen değer hangisidir?



- A) 15,35 mm
- B) 1,5 mm
- C) 155,30 mm
- D) 15,65 mm

4) Dökme demirden yapılan ve piyasada en çok kullanılan mengene aşağıdakilerden hangisidir?

- A) Boru mengenesi
- B) Ayaklı mengene
- C) Tesviyeci mengenesi
- D) Döner çeneli mengene

5) İşimiz bittiğinde mengene nasıl bırakılmalıdır?

- A) Talaşlar temizlenmiş, ağzı sıkılı bir şekilde
- B) Ağzı tam açık ve temiz bir şekilde
- C) Mengene kızakları bolca yağlanarak kolu yukarıya bakacak şekilde
- D) Talaşlar temizlenmiş, kızaklar ve vida hafifçe yağlanmış ve ağzı 5–10 mm açık şekilde

6) Yumuşak döküm parçalar mengeneye nasıl bağlanır?

- A) Kenarından sıkıca
- B) Malzeme özelliğine göre dikkatlice ve fazla sıkmadan
- C) Düşmemesi için çok sıkarak
- D) Bağlarken mengene koluna çekiçle vurularak

7) Eğeler hangi malzemeden yapılırlar?

- A) Alüminyum alaşımı
- B) Karbon çeliği
- C) Pirinç
- D) Su çeliği

8) Aşağıdakilerden hangisi kesitlerine göre eğe çeşitlerinden birisidir?

- A) Kaba eğe
- B) Çift sıralı eğe
- C) Üçgen eğe
- D) İnce dişli eğe

9) Yüzeylerin düzgün, komşu kenarların uygun açıda olduğunu anlamamıza yarayan aletlere ne ad verilir?

- A) Gönyeler
- B) Teleskopik masterlar
- C) Çelik cetveller
- D) Çelik pergeller

10) Aşağıdakilerden hangisi bir markalama aletidir?

- A) Keski
- B) Mihengir
- C) Matkap
- D) Zımpara taşı

11) El testereleri hangi kısımlardan oluşur?

- A) Gövde, testere kolu, testere sapı
- B) Testere laması, lama yayı, lama sapı
- C) Kesici dişler, lama gövdesi, testere kolu
- D) Testere kolu, testere laması, bağlantı somunu, sap

12) Testere laması takılırken nelere dikkat edilir?

- A) Kesici dişler arkaya doğru bakmalıdır.
- B) Kesici dişler öne doğru 5–10 derece eğik bakmalıdır.
- C) Kesici dişler öne bakmalı, lama düz ve gergin olarak sıkılmalıdır.
- D) Kesici dişler arkaya bakmalı, lama gevşek sıkılmalıdır.

13) El testeresi ile parça kesilirken nelere dikkat edilir?

- A) Testere kolu öne doğru 5–10 derece eğik bakar, ileri sürerken hafif bastırılır, geriye serbest çekilir.
- B) Arkaya doğru kuvvetlice bastırılması gerekir.
- C) Öne ve arkaya doğru sürülürken çok baskı uygulanır.
- D) Arka tarafa 5–10 derece yatırılarak kesme yapılır.

14) Üzerine parçaların konulup markalandığı, düz zemine sahip markalama aleti nedir?

- A) Örs
- B) Masa
- C) Pleyt
- D) Zımpara

15) Aşağıdaki markalama aletlerinden hangisi parçada iz bırakmaz?

- A) Çelik pergel
- B) Mihengir
- C) Çizecek
- D) Çelik cetvel

16) Zımpara makinelerinin çeşitleri genel olarak hangileridir?

- A) Kesme ve delme zımpara makineleri
- B) Titreşimli ve dairesel zımpara makineleri
- C) Püskürtmeli ve darbeli zımpara makineleri
- D) Eksenel ve taşlamalı zımpara makineleri

17) Zımparalar hangi maddelerden oluşur?

- A) Özel kâğıtların üzerine yapıştırılan aşındırıcı taneciklerden
- B) Alüminyum saclardan
- C) Plastik yüzey üzerinde yer alan kesici takımlardan
- D) Hava çeliği ve takım çeliğinden

18) Zımparalar hangi yüzeylere uygulanmaz?

- A) Metal
- B) Ahşap
- C) Sert plastik
- D) Cam

19) Aşağıdakilerden hangisi zımpara taşı yapımında kullanılmaz?

- A) Korund
- B) Karborundum
- C) Granit
- D) Kuvars

20) Taşlama yapılırken parça neden taşın ön yüzeyinde gezdirilir?

- A) İş parçasının kaliteli olarak taşlanması için
- B) Kolay ve rahat bir şekilde su verebilmek için
- C) İş parçasının eşit ölçülerde şekillendirilebilmesi için
- D) Taşın ön yüzeyinin eşit bir şekilde aşınması için

21) Zımpara taşı tezgâha dengesiz bağlanırsa ne olur?

- A) Titreşim çok fazla olur.
- B) Ahşap parçalar taşlanamaz.
- C) Yüzey kalitesi çok yüksek olur.
- D) Soğutma suyu hızla azalır.

22) Avuç taşlama aleti ile hangi işler yapılır?

- A) El aletleri bilenir.
- B) Küçük kaynak çapakları temizlenir.
- C) Ağaç kesilebilir.
- D) Kalın lama demirler kesilir.

23) Avuç taşlama aleti hangi yerlerde kullanılır?

- A) Kaldırılmayan büyük parçalar üzerindeki küçük taşlama ve kesme işlemlerinde
- B) Islak zeminlerde
- C) Yüzeylerin boyanmasında
- D) Markalama işlemlerinde

24) Elektrikle çalışan avuç taşlama aletlerinde, taş mili hareketini nereden alır?

- A) Zımpara taşından
- B) Taş muhafazasından
- C) Elektrik motorundan
- D) Açma –kapama anahtarından

25) Matkap uç açısı kaç derece olmalıdır?

- A) 30
- B) 45
- C) 90
- D) 118

26) Matkabın her devrinde işe doğru ilerlediği yol uzunluğuna ne ad verilir?

- A) Kesme hızı
- B) İlerleme hızı
- C) Dönme hızı
- D) Delme açısı

27) Matkaplar hangi araçlara bağlanarak kullanılır?

- A) Kayış-kasnak sistemine
- B) Matkap tezgâhı elektrik motoruna
- C) Mandren veya mors koniğine
- D) Matkap tezgâhı tablasına

28) El bireyzi ile hangi malzeme delinmemelidir?

- A) Sac
- B) Profil
- C) Plastik
- D) Cam

29) Elektrikle çalışan el bireyzlerinde matkap nereye bağlanır?

- A) Zımpara taşına
- B) Mandrene
- C) Elektrik motoruna
- D) Bireyz koluna

30) El bireyzi nerelerde kullanılır?

- A) Kaldırılmayan büyük parçalar üzerindeki, küçük delme işlemlerinde
- B) Islak zeminlerde
- C) Yüzeylerin boyanmasında
- D) Markalama işlemlerinde

31) M 10 vidanın diş üstü çapı kaç mm'dir?

- A) 12
- B) 15
- C) 9
- D) 10

32) 60 derecelik konik havşa matkapları nerelerde kullanılır?

- A) Çapak temizlemekte
- B) Profil yüzey oluşturmakta
- C) Kılavuz çekilecek deliklerde
- D) Kılavuz koluna takılarak

44) Aşağıdakilerden hangisi bir mengene çeşidi değildir?

- A) Tesviyeci mengenesi
- B) Tesisat mengenesi
- C) Paralel ağızlı makine mengenesi
- D) Boru mengenesi

45) Tesviyeci mengenesi hangi malzemeden yapılmıştır?

- A) Saf çelik
- B) Alüminyum alaşımı
- C) Dökme demir
- D) Takım çeliği

46) Çelik cetveller ölçü sistemlerine göre hangi çeşitlerde üretilmiştir?

- A) Metrik ve Withworth
- B) İnç ve Withworth
- C) Withworth ve parmak
- D) Metrik ve inç

47) 1/20 mm ölçüm hassasiyetli kumpasın ölçüm hassasiyeti kaç mm'dir?

- A) 0,05 mm
- B) 0,5 mm
- C) 5 mm
- D) 0,005 mm

48) Kumpasın kılıç kısmı ile hangi ölçü alınır?

- A) Dış çap
- B) İç çap
- C) Derinlik
- D) Genişlik

49) El testerelerinde testere laması yerine nasıl takılmalıdır?

- A) Düz, gergin ve dişler arkaya bakacak şekilde takılır.
- B) Gevşek, 5–10 derece açıyla ve dişler öne bakacak şekilde takılır.
- C) Düz, gergin ve dişler öne bakacak şekilde takılır.
- D) Testere koluna 90 derece gelecek şekilde gergin ve sağlam bir şekilde takılır.

50) Aşağıdakilerden hangisi markalama amacıyla kullanılamaz?

- A) Çelik cetvel
- B) Çekiç
- C) Çizecek
- D) Kumpas

51) Eğeler hangi malzemeden yapılmıştır?

- A) Karpit çeliği
- B) Karbon çeliği
- C) Kromlu çelik
- D) Su çeliği

52) Aşağıdakilerden hangisi kesitlerine göre eğe çeşitlerindedir?

- A) Üçgen eğe
- B) Tek sıralı eğe
- C) Kaba eğe
- D) Törpü dişli eğe

53) Yüzey düzgünlüğünü ve komşu kenarların birbirine göre açısını hangi alet ile kontrol ederiz?

- A) Kumpas
- B) Çelik cetvel
- C) Gönye
- D) Markalama

54) Aşağıdakilerden hangisi yapay zımpara taşı malzemesidir?

- A) Elmas
- B) Kuvars
- C) Kösele taşı
- D) Elektrokorund

55) Zımpara taşlarının etiketinde hangi maddenin özelliği bulunmaz?

- A) Aşındırıcı cinsi
- B) Taşlanacak malzeme
- C) Tane büyüklüğü
- D) Birleştirici cinsi

56) Matkabın standart uç açısı kaç derece olmalıdır?

- A) 118 derece
- B) 90 derece
- C) 100 derece
- D) 178 derece

57) Silindirik saplı küçük matkaplar nereye bağlanır?

- A) Mors koniğine B) Mandrene
C) Matkap miline D) Matkap ucuna

58) Deliklerin ağızını genişletmek için kullanılan alete ne denir?

- A) Rayba B) Pafta
C) Kılavuz D) Havşa

59) Aşağıdakilerden hangisi vida oluk tiplerinden değildir?

- A) Kare vida B) Üçgen vida
C) Lama vida D) Trapez vida

60) İç vidalar hangi takımlarla açılır?

- A) Pafta B) Kılavuz
C) Rayba D) Havşa

61) Millerin dışına vida açılırken hangi takımlar kullanılır?

- A) Pafta B) Kılavuz
C) Rayba D) Havşa

62) Vida dişlerinin ölçüsünü belirlediğimiz alet aşağıdakilerden hangisidir?

- A) Çelik cetvel B) Mihengir
C) Diş tarağı D) Yüzey kontrol masterları

63) Yalama olmuş iç vidaları kullanılır hâle getirmek için takılan yayların adı nedir?

- A) Master yayı B) Kılavuz yayı
C) Amortisör yayı D) Heil-coil yayı

64) Avuç taşlama aletinin ucuna aşağıdakilerden hangisi takılamaz?

- A) Spiral taşlama taşı B) Spiral kesme taşı
C) Parlatici disk D) Torna kalemi

65) El bireyzlerinin ucuna aşağıdakilerden hangisi takılır?

- A) Metal matkabı
B) Elmas uçlu matkap
C) Spiral kesme taşı
D) Saplı küçük zımpara taşı

66) Kafası kopmuş cıvataı, ters kılavuz ile çıkartırken neye dikkat edilir?

- A) Cıvatanın eksenine 90 derece delik delinir.
B) Cıvatanın ekseninden cıvata çapından küçük delik delinir.
C) Cıvatanın ekseninden cıvata çapından büyük delik delinir.
D) Cıvatanın uç kısmından eksene dik, cıvata çapından büyük delik delinir.

67) Zımparalarda aşındırıcı kumlar hangi maddelerden oluşur?

- A) Silisyum karbür veya alüminyum oksit
B) Silisyum karbür veya sülfürdioksit
C) Sülfürdioksit veya azotoksit
D) Azotoksit veya alüminyum oksit

68) Aşağıdakilerden hangisi malzemesine göre bir perçin çeşidi değildir?

- A) Çelik perçinler
B) Pirinç perçinler
C) Alüminyum alaşımı perçinler
D) Mercimek başlı perçinler

TEMEL MEKANİK HAZIRLIK TESTİ

1) Çelik cetveller ölçü sistemlerine göre hangi gruplarda imal edilirler?

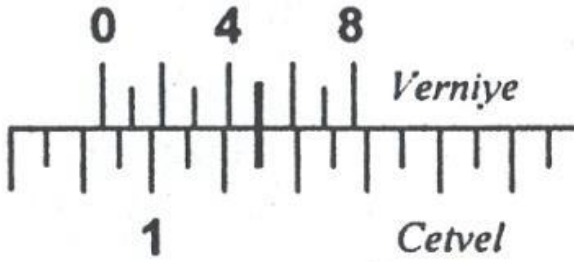
A) Metrik ve inç

B) Milimetrik

C) 1/128 inç hassasiyetinde

D) Yalnız inç (parmak) bölüntülü

2) Aşağıdaki 1/128 inç hassasiyetli kumpasta gösterilen değer hangisidir?



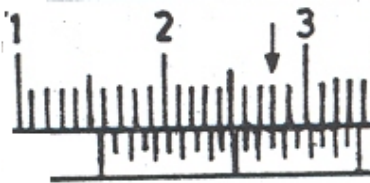
A) $1/16 + 3/128$ inç

B) $7/16$ inç

C) $14/16 + 5/128$ inç

D) $5/16$ inç

3) Aşağıdaki 1/20 mm hassasiyetli kumpasta gösterilen değer hangisidir?



A) 15,35 mm

B) 1,5 mm

C) 155,30 mm

D) 15,65 mm

4) Dökme demirden yapılan ve piyasada en çok kullanılan mengene aşağıdakilerden hangisidir?

A) Boru mengenesi

B) Ayaklı mengene

C) Tesviyeci mengenesi

D) Döner çeneli mengene

5) İşimiz bittiğinde mengene nasıl bırakılmalıdır?

A) Talaşlar temizlenmiş, ağzı sıkılı bir şekilde

B) Ağzı tam açık ve temiz bir şekilde

C) Mengene kızakları bolca yağlanarak kolu yukarıya bakacak şekilde

D) Talaşlar temizlenmiş, kızaklar ve vida hafifçe yağlanmış ve ağzı 5–10 mm açık şekilde

6) Yumuşak döküm parçalar mengeneye nasıl bağlanır?

A) Kenarından sıkıca

B) Malzeme özelliğine göre dikkatlice ve fazla sıkmadan

C) Düşmemesi için çok sıkarak

D) Bağlarken mengene koluna çekiçle vurularak

7) Eğeler hangi malzemeden yapılırlar?

A) Alüminyum alaşımı

B) Karbon çeliği

C) Pirinç

D) Su çeliği

8) Aşağıdakilerden hangisi kesitlerine göre eğe çeşitlerinden birisidir?

A) Kaba eğe

B) Çift sıralı eğe

C) Üçgen eğe

D) İnce dişli eğe

9) Yüzeylerin düzgün, komşu kenarların uygun açıda olduğunu anlamamıza yarayan aletlere ne ad verilir?

A) Gönyeler

B) Teleskopik mastarlar

C) Çelik cetveller

D) Çelik pergeller

10) Aşağıdakilerden hangisi bir markalama aletidir?

A) Keski

B) Mihengir

C) Matkap

D) Zımpara taşı

11) El testereleri hangi kısımlardan oluşur?

- A) Gövde, testere kolu, testere sapı
B) Testere laması, lama yayı, lama sapı
C) Kesici dişler, lama gövdesi, testere kolu
D) Testere kolu, testere laması, bağlantı somunu, sap

12) Testere laması takılırken nelere dikkat edilir?

- A) Kesici dişler arkaya doğru bakmalıdır.
B) Kesici dişler öne doğru 5–10 derece eğik bakmalıdır.
C) Kesici dişler öne bakmalı, lama düz ve gergin olarak sıkılmalıdır.
D) Kesici dişler arkaya bakmalı, lama gevşek sıkılmalıdır.

13) El testeresi ile parça kesilirken nelere dikkat edilir?

- A) Testere kolu öne doğru 5–10 derece eğik bakar, ileri sürerken hafif bastırılır, geriye serbest çekilir.
B) Arkaya doğru kuvvetlice bastırılması gerekir.
C) Öne ve arkaya doğru sürülürken çok baskı uygulanır.
D) Arka tarafa 5–10 derece yatırılarak kesme yapılır.

14) Üzerine parçaların konulup markalandığı, düz zemine sahip markalama aleti nedir?

- A) Örs
B) Masa
C) Pleyt
D) Zımpara

15) Aşağıdaki markalama aletlerinden hangisi parçada iz bırakmaz?

- A) Çelik pergel
B) Mihengir
C) Çizecek
D) Çelik cetvel

16) Zımpara makinelerinin çeşitleri genel olarak hangileridir?

- A) Kesme ve delme zımpara makineleri
B) Titreşimli ve dairesel zımpara makineleri
C) Püskürtmeli ve darbeli zımpara makineleri
D) Eksenel ve taşlamalı zımpara makineleri

17) Zımparalar hangi maddelerden oluşur?

- A) Özel kâğıtların üzerine yapıştırılan aşındırıcı taneciklerden
B) Alüminyum saclardan
C) Plastik yüzey üzerinde yer alan kesici takımlardan
D) Hava çeliği ve takım çeliğinden

18) Zımparalar hangi yüzeylere uygulanmaz?

- A) Metal
B) Ahşap
C) Sert plastik
D) Cam

19) Aşağıdakilerden hangisi zımpara taşı yapımında kullanılmaz?

- A) Korund
B) Karborundum
C) Granit
D) Kuvars

20) Taşlama yapılırken parça neden taşın ön yüzeyinde gezdirilir?

- A) İş parçasının kaliteli olarak taşlanması için
B) Kolay ve rahat bir şekilde su verebilmek için
C) İş parçasının eşit ölçülerde şekillendirilebilmesi için
D) Taşın ön yüzeyinin eşit bir şekilde aşınması için

21) Zımpara taşı tezgâha dengesiz bağlanırsa ne olur?

A) Titreşim çok fazla olur.

B) Ahşap parçalar taşlanamaz.

C) Yüzey kalitesi çok yüksek olur.

D) Soğutma suyu hızla azalır.

22) Avuç taşlama aleti ile hangi işler yapılır?

A) El aletleri bilenir.

B) Küçük kaynak çapakları temizlenir.

C) Ağaç kesilebilir.

D) Kalın lama demirler kesilir.

23) Avuç taşlama aleti hangi yerlerde kullanılır?

A) Kaldırılmayan büyük parçalar üzerindeki küçük taşlama ve kesme işlemlerinde

B) Islak zeminlerde

C) Yüzeylerin boyanmasında

D) Markalama işlemlerinde

24) Elektrikle çalışan avuç taşlama aletlerinde, taş mili hareketini nereden alır?

A) Zımpara taşından

B) Taş muhafazasından

C) Elektrik motorundan

D) Açma –kapama anahtarından

25) Matkap uç açısı kaç derece olmalıdır?

A) 30 B) 45 C) 90 D) 118

26) Matkabın her devrinde işe doğru ilerlediği yol uzunluğuna ne ad verilir?

A) Kesme hızı B) İlerleme hızı

C) Dönme hızı D) Delme açısı

27) Matkaplar hangi araçlara bağlanarak kullanılır?

A) Kayış-kasnak sistemine

B) Matkap tezgâhı elektrik motoruna

C) Mandren veya mors koniğine

D) Matkap tezgâhı tablasına

28) El bireyzi ile hangi malzeme delinmemelidir?

A) Sac B) Profil

C) Plastik D) Cam

29) Elektrikle çalışan el bireyzlerinde matkap nereye bağlanır?

A) Zımpara taşına B) Mandrene

C) Elektrik motoruna D) Bireyz koluna

30) El bireyzi nerelerde kullanılır?

A) Kaldırılmayan büyük parçalar üzerindeki, küçük delme işlemlerinde

B) Islak zeminlerde

C) Yüzeylerin boyanmasında

D) Markalama işlemlerinde

31) M 10 vidanın diş üstü çapı kaç mm'dir?

A) 12 B) 15 C) 9 D) 10

32) 60 derecelik konik havşa matkapları nerelerde kullanılır?

A) Çapak temizlemekte

B) Profil yüzey oluşturmakta

C) Kılavuz çekilecek deliklerde

D) Kılavuz koluna takılarak

33) Dişlerin dibinden geçen vidanın en küçük çapına ne isim verilir?

- A) Diş dibi çapı
B) Diş tepesi
C) Diş üstü çapı
D) Adım

34) Aşağıdakilerden hangisi üçüncü kılavuzun özelliklerindedir?

- A) Uçtan 8-10 diş silik ve koniktir.
B) Diş üstü çapı tam vida ölçüsündedir.
C) Alüminyum alaşımından yapılmıştır.
D) Gövdesinde çıkan talaşın atılması için kanal bulunmaz.

35) Metal silindirik parçalar üzerine diş açan aletlere ne denir?

- A) Rayba
B) Pafta
C) Havşa
D) Lokma

36) Vida dişlerinin hangi ölçüde olduğunu tespit eden araç aşağıdakilerden hangisidir?

- A) Diş paftası
B) Vida raybası
C) Diş tarağı
D) Diş havşası

37) Metrik sisteme göre üretilmiş, 8 mm diş üstü çapında ve adımı 1,25 mm olan vida nasıl gösterilir?

- A) 8 mm*1,25 mm
B) 8 mm
C) 1,25 mm
D) M8 * 1,25

38) Heilcoil nerelere uygulanır?

- A) Yeni kılavuz çekilmiş deliklere
B) Yalama olmuş iç vidalara
C) Deliklere pafta ile diş açmak için
D) Havşa matkaplarına takmak için

39) Heilcoil yayları yerlerine nasıl takılır?

- A) Paftalar yardımıyla
B) Kılavuzlar yardımıyla
C) Rayba çekilerek
D) Merkezleyici özel bir aletle

40) Yalama olmuş iç vidalara ne takılır?

- A) Heilcoil yayları
B) Merkezleme segmanı
C) Somun
D) Rondela ve pul

41) Aşağıdakilerden hangisi bir perçin çeşidi değildir?

- A) Yuvarlak başlı perçin
B) Havşa başlı perçin
C) Fasulye başlı perçin
D) Mercimek başlı perçin

42) Aşağıdakilerden hangisi bir perçinleme çeşidi değildir?

- A) Bindirme perçinleme
B) Tek yamalı perçinleme
C) Çift yamalı perçinleme
D) V ağızlı perçinleme

43) Perçinler hangi malzemelerden üretilmezler?

- A) Çelik
B) Dökme demir
C) Pirinç
D) Alüminyum alaşımı

44) Aşağıdakilerden hangisi bir mengene çeşidi değildir?

A) Tesviyeci mengenesi

B) Tesisat mengenesi

C) Paralel ağızlı makine mengenesi

D) Boru mengenesi

45) Tesviyeci mengenesi hangi malzemeden yapılmıştır?

A) Saf çelik

B) Alüminyum alaşımı

C) Dökme demir

D) Takım çeliği

46) Çelik cetveller ölçü sistemlerine göre hangi çeşitlerde üretilmiştir?

A) Metrik ve Withworth

B) İnç ve Withworth

C) Withworth ve parmak

D) Metrik ve inç

47) 1/20 mm ölçüm hassasiyetli kumpasın ölçüm hassasiyeti kaç mm'dir?

A) 0,05 mm

B) 0,5 mm

C) 5 mm

D) 0,005 mm

48) Kumpasın kılıç kısmı ile hangi ölçü alınır?

A) Dış çap

B) İç çap

C) Derinlik

D) Genişlik

49) El testerelerinde testere laması yerine nasıl takılmalıdır?

A) Düz, gergin ve dişler arkaya bakacak şekilde takılır.

B) Gevşek, 5–10 derece açıyla ve dişler öne bakacak şekilde takılır.

C) Düz, gergin ve dişler öne bakacak şekilde takılır.

D) Testere koluna 90 derece gelecek şekilde gergin ve sağlam bir şekilde takılır.

50) Aşağıdakilerden hangisi markalama amacıyla kullanılamaz?

A) Çelik cetvel

B) Çekiç

C) Çizecek

D) Kumpas

51) Eğeler hangi malzemeden yapılmıştır?

A) Karpit çeliği

B) Karbon çeliği

C) Kromlu çelik

D) Su çeliği

52) Aşağıdakilerden hangisi kesitlerine göre eğe çeşitlerindedir?

A) Üçgen eğe

B) Tek sıralı eğe

C) Kaba eğe

D) Törpü dişli eğe

53) Yüzey düzgünlüğünü ve komşu kenarların birbirine göre açısını hangi alet ile kontrol ederiz?

A) Kumpas

B) Çelik cetvel

C) Gönye

D) Markalama

54) Aşağıdakilerden hangisi yapay zımpara taşı malzemesidir?

A) Elmas

B) Kuvars

C) Kösele taşı

D) Elektrokorund

55) Zımpara taşlarının etiketinde hangi maddenin özelliği bulunmaz?

A) Aşındırıcı cinsi

B) Taşlanacak malzeme

C) Tane büyüklüğü

D) Birleştirici cinsi

56) Matkabın standart uç açısı kaç derece olmalıdır?

A) 118 derece

B) 90 derece

C) 100 derece

D) 178 derece

57) Silindirik saplı küçük matkaplar nereye bağlanır?

- A) Mors koniğine
B) Mandrene
C) Matkap miline
D) Matkap ucuna

58) Deliklerin ağızını genişletmek için kullanılan alete ne denir?

- A) Rayba
B) Pafta
C) Kılavuz
D) Havşa

59) Aşağıdakilerden hangisi vida oluk tiplerinden değildir?

- A) Kare vida
B) Üçgen vida
C) Lama vida
D) Trapez vida

60) İç vidalar hangi takımlarla açılır?

- A) Pafta
B) Kılavuz
C) Rayba
D) Havşa

61) Millerin dışına vida açılırken hangi takımlar kullanılır?

- A) Pafta
B) Kılavuz
C) Rayba
D) Havşa

62) Vida dişlerinin ölçüsünü belirlediğimiz alet aşağıdakilerden hangisidir?

- A) Çelik cetvel
B) Mihengir
C) Diş tarağı
D) Yüzey kontrol masterları

63) Yalama olmuş iç vidaları kullanılır hâle getirmek için takılan yayların adı nedir?

- A) Master yayı
B) Kılavuz yayı
C) Amortisör yayı
D) Heil-coil yayı

64) Avuç taşlama aletinin ucuna aşağıdakilerden hangisi takılamaz?

- A) Spiral taşlama taşı
B) Spiral kesme taşı
C) Parlatici disk
D) Torna kalemi

65) El bireyzlerinin ucuna aşağıdakilerden hangisi takılır?

- A) Metal matkabı
B) Elmas uçlu matkap
C) Spiral kesme taşı
D) Saplı küçük zımpara taşı

66) Kafası kopmuş cıvataı, ters kılavuz ile çıkartırken neye dikkat edilir?

- A) Cıvatanın eksenine 90 derece delik delinir.
B) Cıvatanın ekseninden cıvata çapından küçük delik delinir.
C) Cıvatanın ekseninden cıvata çapından büyük delik delinir.
D) Cıvatanın uç kısmından eksene dik, cıvata çapından büyük delik delinir.

67) Zımparalarda aşındırıcı kumlar hangi maddelerden oluşur?

- A) Silisyum karbür veya alüminyum oksit
B) Silisyum karbür veya sülfürdioksit
C) Sülfürdioksit veya azotoksit
D) Azotoksit veya alüminyum oksit

68) Aşağıdakilerden hangisi malzemesine göre bir perçin çeşidi değildir?

- A) Çelik perçinler
B) Pirinç perçinler
C) Alüminyum alaşımı perçinler
D) Mercimek başlı perçinler